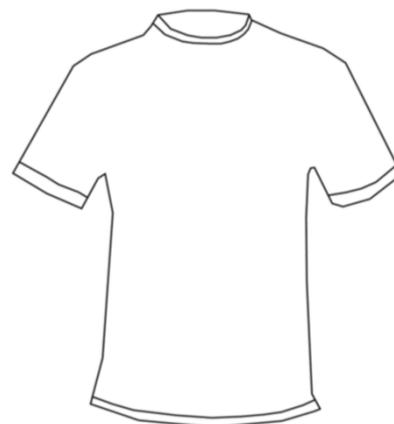


COPRENTEX - Serie 182

Inchiostro all'acqua coprente, d'aspetto opaco, monocomponente, essicca a temperatura ambiente ed a forno. Ottima resistenza ai lavaggi, abrasione, alla luce se la stampa è polimerizzata a caldo ad una temperatura di 140°C per 5-6 minuti.

Applicazione e Stampa

- Adatto per la stampa su :
 - Striscioni di tela,
 - Bandiere,
 - Ombrelloni,
 - Fibre naturali e sintetiche (non trattate con prodotti idrorepellenti)
- Inchiostro indicato, data la sua eccezionale coprenza, nella stampa diretta su tessuti colorati per abbigliamento.
- Stampare a contatto, con spremitore a spigolo arrotondato 60 shores.
- L'inchiostro è un prodotto tixotropico.
- Un lungo immagazzinaggio può provocare un aumento di viscosità. In questo caso è sufficiente mescolare energicamente con una spatola o, meglio, con un agitatore elettrico.
- Lunghi periodi di immagazzinaggio non causano problemi a condizione che il prodotto non sia stoccato a temperatura superiore a 20-25°C ed inferiore a 0°C.



Vantaggi del prodotto

PROPRIETA'	VANTAGGI
PIGMENTO CONCENTRATO	BUONA COPRENZA
RESINA REATTIVA	MONOCOMPONENTE

COLORI COPRENTEX

Giallo freddo	119
Giallo	122
Rosso	209
Rosso medio	216
Blu notte	304
Blu Solido	307
Verde	403
Bianco	550
Violetto	600
Magenta	760
Viola	770
Nero	800

STANDARDS

BASE *	910
LEGANTE PER METALLI **	917

FLUORESCENTI

Rosa	001
Rosso	004
Arancio	005
Giallo	007
Verde	008

*** Base 910:**

Per tagliare gli inchiostri ed aumentare la trasparenza. Oppure per essere colorata con speciali pigmenti in dispersione acquosa nel rapporto di 30-50 gr/Kg, (rapporto indicativo), in quanto la densità di concentrazione del pigmento può variare da un produttore all'altro. Un eccesso di pigmentazione impedisce alla Base di legare il pigmento e dare quella giusta solidità all'inchiostro, provocando alonature nei lavaggi. A ciò si consiglia un'aggiunta di Base all'inchiostro e riportarlo nella formulazione ottimale.

**** Legante per metalli 917:**

Legante base per la preparazione degli inchiostri metallici (Oro e Argento) e Fosforescenti.

METALLIZZATI

BASE = 75%	+	POLVERE ORO = 25%
BASE = 75%	+	POLVERE ARGENTO = 25%



Diluenti / Additivi

Diluyente RI.25 RITARDANTE Subli-Acqua:

(da 1 a 10 %)

Prodotto adatto per diluire l'inchiostro ed in particolare quando si hanno problemi d'intasamento delle maglie del telaio.

Catalizzatore BB 150.AD149

(da 1 a 3 %)

Vita del barattolo: 48 ore, dopo questo periodo è necessario il reintegro.

Coprenza

15/20 mq con 1 Kg di inchiostro stampato con telaio 77fili.

Essiccazione

Avviene per evaporazione dell'acqua. A temperatura ambiente essicca in pochi minuti (stampe promozionali di breve durata).

Per ottenere un fissaggio completo si consiglia di essiccare l'inchiostro all'aria per 3-4 minuti e poi passare alla polimerizzazione a forno alla temperatura di 140°C per alcuni minuti oppure con raggi infrarossi.

Con questo procedimento si ottiene un'ottima resistenza ai lavaggi (anche prolungati) ed allo sfregamento.

Standard e Legislazione

La Serie Coprentex è conforme agli standard di sicurezza dei giochi per bambini della CEE (EN-71/3, Aprile '89), che limitano la quantità massima dei seguenti metalli pesanti estraibili da una stampa finita: Selenio, Cromo, Bario, Arsenico, Antimonio, Piombo, Mercurio e Cadmio. E' anche in conformità alla Circolare 98-638.

Garantiamo l'assenza di aggiunte volontarie di metalli pesanti durante la lavorazione.

Questo inchiostro è esente da NVP.

COLORFLEX garantisce la qualità dei prodotti.

Ciononostante non può garantire i risultati finali, non potendo esercitare nessun controllo sulle procedure di produzione individuali.

La nostra responsabilità è limitata unicamente al cambio di inchiostro e vernice. La qualità del supporto da stampare può variare, così come la qualità dell'inchiostro ivi stampato. Di conseguenza le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, basandoci sullo stato della nostra esperienza. Tutto ciò è valido anche per la nostra assistenza tecnica.

Quando utilizzate i nostri inchiostri e le nostre vernici su un nuovo supporto o quando cambiate procedura, vi raccomandiamo caldamente di effettuare delle prove prima di iniziare la produzione; ciò per assicurare una totale compatibilità.