

INCHIOSTRO SUBLIMATICO ALL'ACQUA - Serie 134 / 144

Base e inchiostri in emulsione acquosa, caratterizzati da facile stampabilità e rapida essiccazione.



Applicazione e Stampa

- Serie realizzata per la decorazione permanente di tessuti sintetici quali Lycra e Poliestere.
- Su altre fibre sintetiche la resa e la solidità dei colori possono essere inferiori, pertanto vanno sempre eseguite prove di stampa, trasferimento e lavaggio prima di eseguire la produzione.
- L'inchiostro può essere stampato senza diluizione.
- E' disponibile un diluente ritardante, talvolta necessario per stampa in quadricromia. Bisogna comunque tenere presente che una eccessiva diluizione provoca sbavatura e perdita di dettagli fini.
- Stampare fuori contatto su carta idonea per transfer (è molto importante la stabilità dimensionale).
- E' necessario uno spremitore di durezza 60-65 shore, ben affilato e senza imperfezioni, perché queste verrebbero riprodotte sulla carta e quindi sul tessuto, dopo il trasferimento.

Vantaggi del prodotto

PROPRIETA'	VANTAGGI
Base neutra 980	Buona adesione in fase di trasferimento Nessuna variazione del supporto cartaceo
Base con collante 945	Rimane invariata la tonalità del colore
Colorante	Resa maggiore con minore concentrazione di pigmento

COLORI SUBLIMATICI

Giallo	22 C
Rosso	23 B
Mandarino	43 A
Corallo	49 B
Turchese	25 C
Blu-Viola	26 B
Blu Primario	40 A
Cyan	44 A
Blu Royal	46 A
Nero	22 A
Nero Intenso	30 A

STANDARDS

BASE ECO	52-3
BASE SOVRASTAMPA + collante	945

FLUORESCENTI

Rosso	04
Giallo	07

Resa

Gli inchiostri di questa serie danno una resa di 70-75 mq per Kg di inchiostro, se stampato con tessuto 140 fili.

Essiccazione

E' raccomandata la ventilazione a freddo immediatamente dopo la stampa, per assicurare la stabilità dimensionale della carta: l'essiccazione avviene in pochi secondi.

Trasferimento

Viene effettuato con pressa a caldo a 220°C per 30-40 secondi. Per ottenere una buona aderenza e penetrazione del transfer al tessuto si consiglia una pressione elevata ed uniforme (8 bar).

Preparazione del colore

- Fase 1 :

Miscelare a fondo la Base Trasparente 134.980 prima di prelevarne il quantitativo necessario per il colore da preparare.

- Fase 2 :

Aggiungere uno o più coloranti serie 144 fino ad ottenere l'intensità desiderata.

Nel formulare il colore si consiglia di non superare il 18% di coloranti concentrati (base trasparente 82%, + max. coloranti totali 18%). Oltre questo limite si avrà un aumento modesto di intensità del colore -ormai già saturo- contro un inutile aumento del costo.

- Fase 3 :

Effettuare prove di stampa e trasferimento ad ogni aggiunta.

SOLO PER IL NERO CONSIGLIAMO :

Base Trasparente 980	→	78 %	NERO
Colorante Nero 22A	→	22 %	
Base Trasparente 980	→	78 %	NERO INTENSO
Colorante Nero 30A	→	22 %	

Legislazione e Sicurezza

La maggior parte degli inchiostri da stampa e prodotti connessi formulati da COLORFLEX non contengono nessuna delle sostanze estremamente preoccupanti (SVHC) candidate all'autorizzazione (al 25.06.2020) in concentrazione superiore allo 0,1%.

I nostri prodotti sono conformi alle esigenze delle Direttive 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) e 94/62/CE (Livello di concentrazione dei metalli pesanti presenti negli imballi).

Questa serie non deve essere utilizzata per la stampa di materiali di imballo alimentare che non sia riconosciuto come barriera protettiva (plastica, cartone, carta ed etichette incollate su questi supporti).

COLORFLEX garantisce la qualità dei prodotti.

Nonostante non può garantire i risultati finali, non potendo esercitare nessun controllo sulle procedure di produzione individuali. La nostra responsabilità è limitata unicamente al cambio di inchiostro e vernice. La qualità del supporto da stampare può variare, così come la qualità dell'inchiostro ivi stampato. Di conseguenza le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, basandoci sullo stato della nostra esperienza. Tutto ciò è valido anche per la nostra assistenza tecnica. Quando utilizzate i nostri inchiostri e le nostre vernici su un nuovo supporto o quando cambiate procedura, vi raccomandiamo caldamente di effettuare delle prove prima di iniziare la produzione; ciò per assicurare una totale compatibilità.