

UV POLYFLEX

Inchostro UV Lucido per bassa termoformatura (carte e cartoni)

Applicazione e Stampa



- o Adatto alla tranciatura
- o Adatto specialmente per la stampa di membrane su:
 - Polistirolo
 - Policarbonato,
 - Poliestere top-coated,
 - PVC opaco per carte di credito
 - Plexiglass
- o Quando si stampa su PVC opaco per carte di credito, questo inchiostro è laminabile (alta pressione senza copertura).
- o A causa della grande diversità di supporti, si raccomanda di effettuare test preliminare.

Vantaggi del prodotto

PROPRIETA'

Notevole flessibilità

VANTAGGI

Termoformatura

Permette il taglio in aree stampate

Stampa a rilievo per lamina a freddo

Gamma colori

GAMMA COLORI

MID YELLOW	710
GOLDEN YELLOW	720
MANDARIN	730
VERMILION	740
DARK RED	750
PINK	760
VIOLET	770
PRIMARY BLUE	780
EMERALD GREEN	790

STANDARDS

NERO	701
BIANCO	702
BIANCO SUPER COPRENTE	706
BASE TRASPARENTE **	090
BASE TRASP. COPRENTE	095
BASE THIXO	098

** METALLIZZATI

BASE 090 = 80%	POLVERE ORO = 20%
BASE 090 = 80%	POLVERE ARGENTO = 20%

MULTIFLEX PIGMENTI CONCENTRATI

MID YELLOW CONCENTRATE	715
GOLDEN YELLOW CONCENTRATE	725
MANDARIN CONCENTRATE	735
VERMILION CONCENTRATE	745
DARK RED CONCENTRATE	755
PINK CONCENTRATE	765
VIOLET CONCENTRATE	775
PRIMARY BLUE CONCENTRATE	785
EMERALD GREEN CONCENTRATE	795
BLACK CONCENTRATE	415

E' possibile aumentare l'intensità di colore aggiungendo una piccola percentuale di pigmento concentrato Multiflex

Attenzione:

L'aggiunta di troppo pigmento concentrato può impedire la polimerizzazione completa dell'inchiostro.
Non stampare mai i concentrati tal quali.



Lavaggio

Si consiglia:
LAVAGGIO TELAI RAPIDO U.V.
(cod. 68.21)

SOLVENTE LAVAGGIO G.F.1
(cod. 68.91V)

SOLVENTE LAVAGGIO
(cod. 68.95AL)
Odore tenue, meno persistente.

Sono utilizzabili anche altri Solventi
Lavaggio, per informazioni a tale proposito
è disponibile sul nostro sito la "Scheda
Tecnica Lavaggi".



Diluizione

Diluyente 301.D.022
(da 1 a 5%)
Esente da NVP, incolore

Diluyente 6 E
(da 1 a 5%)
Con NVP, ingiallente, ottima tenuta.
Aumenta l'adesione su substrati difficili

Fotoiniziatore ST 307
(da 0,5 a 5%)

Tinte a campione

Colorflex S.r.l. offre un servizio completo di miscelazione colori da 1 kg. A tale scopo, abbiamo bisogno di ricevere più informazioni possibili riguardo al tipo di substrato, colore, maglia usata, campione...

Durata e conservazione

Gli inchiostri standard di questa serie, non diluiti, hanno una stabilità garantita per un anno dalla data di produzione nel contenitore originale. La garanzia citata è applicabile all'inchiostro immagazzinato in un ambiente secco, scuro e ben ventilato tra 10-30° C. (50 – 86 °F)

Legislazione e Sicurezza

La maggior parte degli inchiostri da stampa e prodotti connessi formulati da ENCREX DUBUIT non contengono nessuna delle sostanze estremamente preoccupanti (SVHC) candidate all'autorizzazione (al 25.06.2020) in concentrazione superiore allo 0,1%.

I nostri prodotti sono conformi alle esigenze delle Direttive 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) e 94/62/CE (Livello di concentrazione dei metalli pesanti presenti negli imballi).

Per ulteriori informazioni relative alle nostre conformità regolamentari, consultate il nostro documento Eco System, disponibile a richiesta.

Questa serie non deve essere utilizzata per la stampa di materiali di imballo alimentare che non sia riconosciuto come barriera protettiva (plastica, cartone, carta ed etichette incollate su questi supporti).

DUBUIT garantisce la qualità dei prodotti.

Ciononostante non può garantire i risultati finali, non potendo esercitare nessun controllo sulle procedure di produzione individuali. La nostra responsabilità è limitata unicamente al cambio di inchiostro e vernice. La qualità del supporto da stampare può variare, così come la qualità dell'inchiostro ivi stampato. Di conseguenza le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, basandoci sullo stato della nostra esperienza. Tutto ciò è valido anche per la nostra assistenza tecnica.

Quando utilizzate i nostri inchiostri e le nostre vernici su un nuovo supporto o quando cambiate procedura, vi raccomandiamo caldamente di effettuare delle prove prima di iniziare la produzione; ciò per assicurare una totale compatibilità.