

FOTECOAT 1711

Emulsione serigrafica Diazopolimera per inchiostri a base di solvente, con sensibilizzante a parte.

Applicazione e Stampa

- Dopo l'esposizione prende un colore viola chiaro con ottima trasparenza.
- Ideale per climi caldi e umidi.
- L'indurimento chimico è necessario per ottenere un'elevata compattezza contro l'acqua.
- Ottima resistenza agli inchiostri a base solvente e UV
- Per la stampa positiva uno strato di 8 -10 μ fuori tessuto dal lato stampa è sufficiente. Per la stampa negativa consigliamo uno strato di 12-14 μ .

Vantaggi del prodotto

PROPRIETÀ	VANTAGGI
Ottima risoluzione e definizione	Eccellente per stampe in positivo e in negativo
Livellamento dell'emulsione dopo l'applicazione e durante l'asciugamento molto buono	Per ottenere uno strato relativamente sottile dal lato stampa perfettamente liscio in grado di non risentire della struttura del tessuto.

Vantaggi nell'applicazione

-Sul poliestere 120T si può raggiungere uno spessore di circa 10 μ mediante l'applicazione di 3 mani del lato stampa e di 5 mani dal lato racla, bagnato su bagnato. Con l'applicazione di 2+3 mani si possono raggiungere gli 8 μ .

-L'emulsione si può anche applicare con la tecnica dell'asciugamento intermedio, procedendo nella maniera abituale; in molti casi si potranno ottenere gli stessi risultati delle normali emulsioni con un passaggio in meno.

-Recupero facile. Soltanto dopo aver impiegato inchiostri a base di solventi molto aggressivi è necessario usare una pompa di adesione.

-L'adesione al tessuto è eccellente, è perciò possibile sviluppare con un getto d'acqua molto energico.

- E' possibile mascherare con nastro adesivo o sigillante a base acquosa parti del telaio inciso. Il sigillante si può rimuovere senza problemi con acqua per stampare i colori successivi, l'incisione non viene assolutamente rovinata.

Recupero Telai

- Strip Liquido: Alta capacità di rimuovere la gelatina
- Strip in Polvere
- Strip in Pasta
- Remover SR110 / SW7-3%: Ideale per la rimozione di inchiostri a base solvente e U.V. Versione priva di etichettatura
- Remover SR140 / SW7-3%: Ideale per la rimozione di inchiostri Plastisol, e sublimatici. Versione priva di etichettatura.
- Remover SR5 liquido per FASE 2 A: Ideale per la rimozione di immagini fantasma. Basso contenuto alcalino.
- Remover SHR8 in pasta per FASE 2 B: Ideale per la rimozione di immagini fantasma. Alto contenuto alcalino

Per informazione di natura tecnica è disponibile sul nostro sito la scheda tecnica "Remover SR".

Specifiche tecniche

- | | |
|---|--|
| - Residuo secco: | 27% non sensibilizzata |
| - Viscosità: | Circa 16000 cps. Questo valore piuttosto alto è ideale per poliestere e acciaio. La Fotocoat 1711 si può impiegare su tessuti grossi e fini impiegando le tecniche più opportune.
Per tessuti sopra i 150T l'emulsione si può diluire con acqua |
| - Tempo d'esposizione: | Circa il 50% di una normale emulsione Diazo |
| - Colore dopo l'esposizione: | Viola chiaro, buona trasparenza |
| - Risoluzione: | 50µ stampa positiva
70µ stampa negativa |
| - Definizione: | Ottima; naturalmente influenzata dai differenti parametri di stampa |
| - Resistenza ai solventi: | Ottima anche ai solventi aggressivi per lavaggio quadri |
| - Resistenza all'acqua: | Accettabile; è possibile rimuovere con l'acqua mascherature di sigillante |
| - Sensibilità all'umidità: | Minima |
| - Recupero: | Facile; possibile anche senza pompa a pressione. Un ciclo di sgrassaggio prima del recupero aiuta ad evitare la formazione di immagini fantasma |
| -Residui di emulsione e inchiostro causati da pulizia inadeguata: | Si possono sciogliere con il Fotechem 2080 |
| - Tintura del tessuto: | Minima; la tinta lasciata dal sensibilizzante diazo si può togliere con il Fotechem 2075 |
| - Applicazione a macchina: | Adatta senza alcun problema; la viscosità si può regolare con l'acqua |

Tempi d'esposizione e strato di emulsione sotto il tessuto

I seguenti tempi sono stati misurati per una lampada metalogena da 5KW ad un metro di distanza con un bulbo da 365-400 nm con meno di 100 ore di età.

Tecnica	Tessuto 120T bianco		Tessuto 120T col.		Tessuto 90T col.		Tessuto 77T col.		Tessuto acciaio 325	
	Spessore μ	Tempo Sec	Spessore μ	Tempo Sec	Spessore μ	Tempo Sec	Spessore μ	Tempo Sec	Spessore μ	Tempo Sec
1 x lato	1	35	1	50	-	40	-	80	1	50
2/3	8	50	8	75	9	85	12	100	6	80
3/5	10	60	10	90	11	110	14	130	8	100
2/3 +2 *	12	70	12	110	13	130	16	160	12	140

* mani dal lato stampa dopo asciugamento o intermedio

Durata e magazzinaggio

- Non sensibilizzata fino ad un anno.
- Sensibilizzata a 20°C da 4 a 6 settimane.
- I telai ingelatinati si possono conservare al buio a 20°C per 2-3 settimane.

COLORFLEX garantisce la qualità dei prodotti.

Ciononostante non può garantire i risultati finali, non potendo esercitare nessun controllo sulle procedure di produzione individuali. La nostra responsabilità è limitata unicamente al cambio di inchiostro e vernice. La qualità del supporto da stampare può variare, così come la qualità dell'inchiostro ivi stampato. Di conseguenza le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, basandoci sullo stato della nostra esperienza. Tutto ciò è valido anche per la nostra assistenza tecnica. Quando utilizzate i nostri inchiostri e le nostre vernici su un nuovo supporto o quando cambiate procedura, vi raccomandiamo caldamente di effettuare delle prove prima di iniziare la produzione; ciò per assicurare una totale compatibilità.