

## UVHDGLASS - Led

**Inchiostro UV serigrafico a polimerizzazione rapida, elevata brillantezza e buona resistenza al lavaggio in lavastoviglie.**

**Gamma colori standard e coprenti – NON CMR**

### APPLICAZIONE e STAMPA

UVHDGLASS è un inchiostro uv ad alta brillantezza bicomponente per stampa su vetro e ceramica.

Si adatta ad una vasta gamma di applicazioni.

#### Supporti:

- Vetro ( satinato e grezzo )
- Bottiglie per bibite
- Contenitori per cosmetica pretrattati o non pretrattati.
- Bicchieri, posaceneri
- Vetri per utilizzo all'interno, come le slot machines, specchi, vetri di arredamento.

Attrezzatura: Macchine semi-automatiche e automatiche.

Telai: Da 140 a 165 ( fili/cm )

Racle: 85 o 75 SH



### PROPRIETA' e VANTAGGI

Adatto a stampe ad alta velocità, pertanto ad un utilizzo industriale.

Resistenza eccellente all'alcool e a prodotti alcolici (birra, brandy, profumo...)

**Prima di stampare aggiungere il 4% di indurente AM 9192 e miscelare.**

**Attendere 15 minuti al fine di ottenere una miscela omogenea.**

Durata di vita della miscela dopo aver aggiunto l'indurente: da 6 a 8 ore in funzione delle condizioni del reparto.

Aderenza molto buona e resistenza all'abrasione e al graffio su vetro smerigliato chimicamente e vetro grezzo poco trattato (a caldo e a freddo) e/o flammato.

Le resistenze all'acqua, al ghiaccio, al congelatore, sono ottenute dopo circa 24 ore.

- Resistenza all'acqua bollente (20 minuti)
- Resistenza al solvente G1

L'aderenza dell'inchiostro può variare in funzione dello stato della superficie o del processo di fabbricazione del supporto, un test di stampa preliminare prima della produzione è imperativo.

Effettuare sempre un post-asciugatura a 150° C per 30 minuti al fine di ottenere un'aderenza e una resistenza ottimali.

## TENUTA DELL'INCHIOSTRO

Per una buona aderenza, è generalmente necessaria una energia di superficie uniforme  $> 44 \text{ mN / m}$ .

La superficie del vetro deve essere esente da grafite, silicone, polvere o residui di grasso (contatto mano).

Per il vetro trattato a freddo (con rivestimento antigraffio PE), è necessaria una flammatura.

Anche se non è fortemente necessario, l'aderenza è ben rinforzata dai pre-trattamenti silicati di vetro ( Uvitro ®, Arcotec ®, Pyrosil ®, vernice a spruzzo).

Le indicazioni di stampa dipendono dai campi di utilizzo, è necessario verificare l'adattamento degli inchiostri alle specifiche dello stesso.

## ASCIUGATURA / POLIMERIZZAZIONE

### Asciugatura a lampada UV a mercurio

Una lampada UV a vapore di mercurio a media pressione (120-200 W-cm) permette di stampare circa 4500 pezzi all'ora.

Il bianco, i colori coprenti e metallizzati induriranno più lentamente (circa 3000 pezzi all'ora).

Dose raccomandata: 175-250 mJ/cm<sup>2</sup>, irraggiamento di 600 mW/cm<sup>2</sup>.

La velocità di asciugatura uv dipende dalla qualità dell'unità di asciugatura uv (potenza e anni della lampada, stato del riflettore, focalizzazione...), del deposito del rivestimento, del colore del substrato e del numero di unità di asciugatura uv.

### Asciugatura UV LED

E' possibile polimerizzare UVHDGLASS con UVLED nelle condizioni:

- UV LED con una potenza minima di 12 W/cm<sup>2</sup>
- Lunghezza d'onda 395 nm

Verificare bene che la distanza tra il LED e il substrato corrisponda alle indicazioni fornite dal fabbricante del vostro macchinario.



### *Lavaggio*

Si consiglia:

**LAVAGGIO TELAI 110**  
(cod. 68.110)

**SOLVENTE LAVAGGIO G.F.1**  
(cod. 68.91V)

**SOLVENTE LAVAGGIO 95 AL**  
(cod. 68.95AL)  
Odore tenue, meno persistente.

Sono utilizzabili anche altri Solventi Lavaggio, per informazioni a tale proposito è disponibile sul nostro sito la "Scheda Tecnica Lavaggi".



### *Diluenti / Additivi*

**Diluente ST 178**  
(da 1% a 5%)

**Additivo gelificante liquido GS 876**  
(da 0,5% a 3%)

**Catalizzatore AM 9192**  
(da 0,5% a 5%)

**Correttore di tensione ST 155**  
(da 0,5% a 1%)

Se necessario, aggiungere il correttore di tensione per migliorare la stesura dell'inchiostro, al fine evitare le bolle.

Attendere tra i 10 e i 15 minuti al fine di ottenere una miscela omogenea.

Gamma colori *STANDARD*

|               |      |
|---------------|------|
| YELLOW        | 1010 |
| GOLDEN YELLOW | 1020 |
| ORANGE        | 1030 |
| VERMILION     | 1040 |
| RED           | 1050 |
| PINK          | 1060 |
| VIOLET        | 1070 |
| BLUE          | 1080 |
| GREEN         | 1090 |

|                  |       |
|------------------|-------|
| BASE             | 1095  |
| BASE VARNISH     | 10090 |
| BIANCO PER TINTE | 1002  |
| BIANCO           | 1006  |
| NERO             | 1001  |

*Tinte Fluorescenti*

Sono utilizzate tassativamente su fondo bianco. La durata di vita nel barattolo di questi inchiostri è di circa 3 mesi a partire dalla data riportata sull'imballo. La resistenza alla luce è limitata nel tempo soprattutto se esposto all'esterno.

Gamma colori *COPRENTI*

|               |      |
|---------------|------|
| WHITE         | 2006 |
| BLACK         | 2003 |
| YELLOW        | 2010 |
| ORANGE YELLOW | 2020 |
| ORANGE        | 2030 |
| RED           | 2040 |
| BLUE          | 2080 |
| DEEP BLUE     | 2085 |
| GREEN         | 2090 |

*Tinte a campione*

Colorflex offre un servizio completo di miscelazione colori da 1 kg. A tale scopo, abbiamo bisogno di ricevere più informazioni possibili riguardo al tipo di substrato, colore, maglia usata, campione...

*Durata e conservazione*

Gli inchiostri base UVHDGLASS non diluiti, conservati nei contenitori originali, hanno una durata di un anno dalla data di produzione. Speciali miscele di colore sono garantite per un anno dalla data di produzione. Le suddette garanzie citate sono applicabili ad inchiostri immagazzinati in un ambiente asciutto, scuro e ben ventilato ad una temperatura compresa tra 15 e 25° C.

*Legislazione e Sicurezza*

La maggior parte degli inchiostri da stampa e prodotti connessi formulati da ENCREs DUBUIT non contengono nessuna delle sostanze estremamente preoccupanti (SVHC) candidate all'autorizzazione (al 25.06.2020) in concentrazione superiore allo 0,1%.

I nostri prodotti sono conformi alle esigenze delle Direttive 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) e 94/62/CE (Livello di concentrazione dei metalli pesanti presenti negli imballi).

Per ulteriori informazioni relative alle nostre conformità regolamentari, consultate il nostro documento Eco System, disponibile a richiesta.

Questa serie non deve essere utilizzata per la stampa di materiali di imballo alimentare che non sia riconosciuto come barriera protettiva (plastica, cartone, carta ed etichette incollate su questi supporti).

\*\*\*\*\*

*COLORFLEX garantisce la qualità dei prodotti.*

*Ciononostante non può garantire i risultati finali, non potendo esercitare nessun controllo sulle procedure di produzione individuali. La nostra responsabilità è limitata unicamente al cambio di inchiostro e vernice. La qualità del supporto da stampare può variare, così come la qualità dell'inchiostro ivi stampato. Di conseguenza le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, basandoci sullo stato della nostra esperienza. Tutto ciò è valido anche per la nostra assistenza tecnica. Quando utilizzate i nostri inchiostri e le nostre vernici su un nuovo supporto o quando cambiate procedura, vi raccomandiamo caldamente di effettuare delle prove prima di iniziare la produzione; ciò per assicurare una totale compatibilità.*