

## **IMPIANTO DEPURAZIONE SOM 100 SEMIAUTOMATICO**

L'impianto DEPURAZIONE SOM 100 S è stato progettato e realizzato per risolvere i problemi attinenti la depurazione di limitate quantità di acqua utilizzata per il lavaggio dei telai nell'ambito delle Aziende Serigrafiche.

Al fine di essere quanto più possibile rispondente alle specifiche esigenze di spazio è stato costruito con dimensioni e peso estremamente contenuti per essere facilmente trasportato ed installato ovunque.

### **Il ciclo di depurazione avviene come segue:**

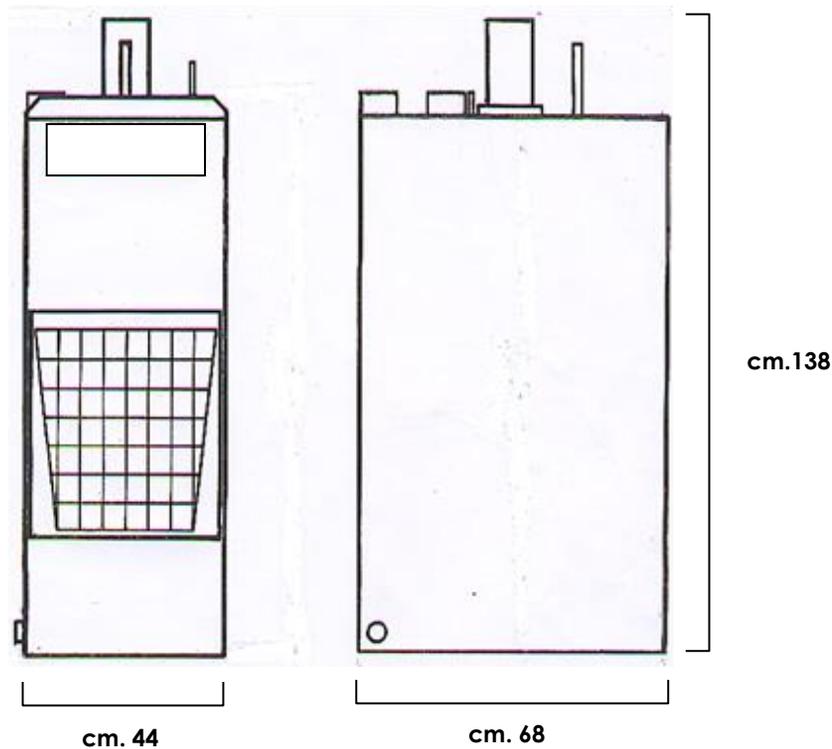
- l'acqua da trattare viene fatta affluire per gravità o mediante pompa, eventualmente disponibile presso la Committente o fornita in extra-prezzo, al reattore dell'impianto la cui capacità è di circa 80 litri;
- deve essere rilevato il pH dell'acqua; se il valore è oltre il range di azione del reagente compreso fra 6,5 e 9 è necessario neutralizzare con soda o con acido (preferibilmente fino al valore 8);
- allorché il reattore è pieno viene avviato l'agitatore, mediante interruttore temporizzato, ed all'acqua viene aggiunto manualmente il reattivo chimico dissociatore
- la reazione chimica, prodotta dalla miscelazione idrodinamica dell'acqua e del reattivo, fa sì che le sostanze inquinanti disperse, solubili ed emulsionate siano indotte per adsorbimento a flocculare ed a sedimentare trasformandosi in fango;
- le sostanze sedimentate rimangono in maniera irreversibile in questo stato senza più disciogliersi;
- dopo la sedimentazione avviene la separazione dell'acqua dal fango;
- l'acqua viene avviata, attraverso il sacchetto filtrante posteriore, direttamente allo scarico oppure riutilizzata, mentre il fango viene trattenuto dal secondo sacchetto filtrante contenuto anch'esso nel cestello di cui è dotato l'impianto.  
Se l'acqua contiene solventi può rendersi necessaria una filtrazione finale su carboni attivi.  
In tal caso occorre installare, in extra-prezzo da definire, un contenitore di ripresa con pompa centrifuga di rilancio ed un filtro contenente carbone attivo granulare.

***E' disponibile il modello DEPURAZIONE SOM 100 A completamente automatico – continuo***

Via Fernando Santi, 15 - 20056 TREZZO SULL'ADDA (MI) - Italy

☎ Phone 02-90962356 ✉ [info@colorflexsrl.it](mailto:info@colorflexsrl.it)

Part. IVA: IT 06828240967 – Cod. Fisc. 06828240967



### 1.- Dati Tecnici

- capacità reattore	litri	85
- dimensioni impianto	cm.	44 x 68 x 138 H
- peso a vuoto	Kg.	50
- alimentazione elettrica	V/Hz	220/50
- potenza assorbita in funzionamento	KW	0,35
- collegamenti da realizzare	elettrico	V 220
	scarico Ø	mm. 50 PE
- materiale di costruzione		polietilene

Via Fernando Santi, 15 - 20056 TREZZO SULL'ADDA (MI) - Italy

**J Phone** 02-90962356 ✉ [info@colorflexsrl.it](mailto:info@colorflexsrl.it)

Part. IVA: IT 06828240967 – Cod. Fisc. 06828240967

## **2.- L'impianto comprende:**

### **2.1 REATTORE PER TRATTAMENTO CHIMICO**

- indicatore di massimo livello
- agitatore
- interruttore con regolazione del tempo di agitazione da 2 a 20 minuti
- scarico acqua depurata
- scarico fango

### **2.2 CESTELLI PER LA FILTRAZIONE ACQUA/FANGO**

- n° 1 cestello con sacchetto filtrante per trattenere i residui solidi contenuti nell'acqua scaricata direttamente
- n° 1 cestello con sacchetto filtrante per trattenere i fanghi di flocculazione

### **2.3 ACCESSORI CONSEGNATI CON L'IMPIANTO**

- n° 1 sacco da 25 Kg. di reagente chimico in polvere
- misurino di dosaggio reattivo
- bottiglia di campionamento dell'acqua trattata

## **3.- Descrizione Tecnica del Funzionamento**

### **3.1 RIEMPIMENTO E TRATTAMENTO**

- riempire il reattore per gravità o mediante pompa eventualmente disponibile
- attivare l'agitatore con l'interruttore a pulsante – non avviare se l'elica non è immersa
- dosare il reattivo chimico  
La quantità da dosare dipende dal livello di inquinamento dell'acqua da trattare; normalmente sono dosati 20 – 30 gr. ogni 10 litri di acqua.  
Il reattore pieno (80 litri circa) richiede due/tre misurini
- il tempo di agitazione normale è di 5 minuti; il temporizzatore è regolabile da 2 a 20 minuti

### 3.2 SEDIMENTAZIONE

- dopo l'agitazione, consentire al fango prodottosi durante la flocculazione di sedimentare sul fondo del reattore; il tempo medio normale è di circa 10 minuti
- l'acqua depurata viene scaricata nell'apposito sacchetto asportando il tubo verticale posteriore di tenuta

### 3.3 FILTRAZIONE CON SEPARAZIONE ACQUA-FANGO

- la miscela di acqua-fango viene scaricata nel secondo sacchetto asportando il tubo anteriore di tenuta
- il sacchetto contenente il fango da smaltire allorché pieno dopo numerose depurazioni, deve essere estratto dal cestello e sostituito con uno nuovo

#### **Garanzie elettromeccaniche:**

**12** (dodici) mesi dalla data di consegna per i materiali difettosi di costruzione e/o di montaggio resi franco nostro deposito di Milano – escluso materiali di consumo e soggetti a normale usura

#### **Garanzie di processo:**

al fine di garantire che le acque potranno essere depurate, per i parametri presi in considerazione, fino ai limiti di accettabilità allo scarico previsti dalle normative vigenti, chiediamo di poter esaminare le analisi e/o un campione (3 litri) veramente rappresentativo delle acque stesse; il costo delle analisi che eventualmente faremo fare da un Laboratorio Qualificato sarà addebitato al costo se non verrà acquistato un nostro impianto.

COLORFLEX S.r.l.

*Luigi Arcari*

Via Fernando Santi, 15 - 20056 TREZZO SULL'ADDA (MI) - Italy

Phone 02-90962356 ✉ [info@colorflexsrl.it](mailto:info@colorflexsrl.it)

Part. IVA: IT 06828240967 – Cod. Fisc. 06828240967