

## AP UNIVERSALE - Serie 105 LUCIDA

Inchiostro idoneo per serigrafare su metallo, senza catalizzatori o induritori oltre a moltissimi altri materiali su cui si ottengono ottimi risultati. Inchiostro flessibile con buona resistenza meccanica e fisico-chimica.

### Applicazione e Stampa

- Stampa su:  
alluminio lucido o trattato,  
metalli in genere,  
ABS,  
PVC flessibile,  
metacrilato,  
policarbonato,  
polistirolo antiurto,  
legno e derivati, cuoio,  
autoadesivi,  
poliestere,  
acetato,  
tessuti in fibra naturale ed in fibra acrilica.
- Per teloni in PVC ad alta plastificazione
- Telaio Serigrafico:  
le matrici devono essere resistenti ai solventi. Usare tessuto 120/150 fili



### Vantaggi del prodotto

#### PROPRIETA'

RESISTENZA MECCANICA - Stampa su metallo, essiccazione a forno:

RESISTENZA MECCANICA - Stampa su metallo, essiccazione a forno:

#### VANTAGGI

Taglio: - nessuna screpolatura  
Imbutitura: - supera 10/lbs.inch  
Pieatura: - supera 180 diam./mm.  
Quadrettatura: - nessun distacco  
Abrasione: - ottima  
Durezza: - buona  
Aderenza: - eccellente

Calore: - max 150°C  
Luce: - ottima  
Acqua: - ottima  
Detersivi: - ottima  
Vapore: - buona  
Alcool: - buona  
Oli e Grassi: - buona  
Solventi: - scarsa

## GAMMA COLORI

|              |     |
|--------------|-----|
| GIALLO MEDIO | 710 |
| GIALLO ORO   | 720 |
| ARANCIO      | 730 |
| VERMIGLIO    | 740 |
| ROSSO SCURO  | 750 |
| MAGENTA      | 760 |
| VIOLA        | 770 |
| BLU PRIMARIO | 780 |
| VERDE        | 790 |

## STANDARDS

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| NERO PER TINTE                       | 701 |
| NERO COPRENTE                        | 703 |
| BIANCO                               | 702 |
| BIANCO SUPER COPRENTE                | 706 |
| BASE TRASPARENTE *                   | 910 |
| TRASPARENTE SATINATO **              | 930 |
| TRASPARENTE SATINATO ANTIGRAFFIO *** | 944 |

### \* Base Trasparente 910

Come pasta da taglio, per rendere i colori meno intensi; come sovrastampa per proteggere ed accentuare la resistenza e brillantezza dei colori.

### \*\* Trasparente Satinato 930

Trasparente con effetto satinato accentuato.

### \*\*\* Trasparente Satinato Antigraffio 944

Per ottenere un effetto satinato resistente al graffio ed allo sfregamento dei materiali.



### Diluenti

**Diluyente RA.10 RAPIDO**  
(da 1 a 10 %)

**Diluyente ME.07 MEDIO**  
(da 1 a 10 %)

**Diluyente LE.02 LENTO**  
(da 1 a 10 %)

**Diluyente RI.07 RITARDANTE**  
(da 1 a 10 %)

## Coprenza

40-50 Mq con 1 kg di inchiostro stampato con telaio 120 fili

## Essiccazione

o Per la stampa su metallo – asciugatura a forno:

prima asciugatura 5 minuti ad aria. Successivo indurimento finale alla temperatura di 140°C per 15-20 minuti.

## Legislazione e Sicurezza

La maggior parte degli inchiostri da stampa e prodotti connessi formulati da COLORFLEX non contengono nessuna delle sostanze estremamente preoccupanti (SVHC) candidate all'autorizzazione (al 25.06.2020) in concentrazione superiore allo 0,1%.

I nostri prodotti sono conformi alle esigenze delle Direttive 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) e 94/62/CE (Livello di concentrazione dei metalli pesanti presenti negli imballi).

Questa serie non deve essere utilizzata per la stampa di materiali di imballo alimentare che non sia riconosciuto come barriera protettiva (plastica, cartone, carta ed etichette incollate su questi supporti).

\*\*\*\*\*

COLORFLEX garantisce la qualità dei prodotti.

Ciononostante non può garantire i risultati finali, non potendo esercitare nessun controllo sulle procedure di produzione individuali. La nostra responsabilità è limitata unicamente al cambio di inchiostro e vernice. La qualità del supporto da stampare può variare, così come la qualità dell'inchiostro ivi stampato. Di conseguenza le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, basandoci sullo stato della nostra esperienza. Tutto ciò è valido anche per la nostra assistenza tecnica. Quando utilizzate i nostri inchiostri e le nostre vernici su un nuovo supporto o quando cambiate procedura, vi raccomandiamo caldamente di effettuare delle prove prima di iniziare la produzione; ciò per assicurare una totale compatibilità.