

## UV POLYPLUS-Led

Inchostro UV lucido monocomponente. Caratterizzato da alta lucentezza, ideale per stampa su recipienti in polipropilene o polietilene rigidi e semi-rigidi.

### Applicazione e Stampa

- Gli inchiostri POLYPLUS U.V. possono essere utilizzati per applicazioni di decorazioni a più strati, senza flammatura intermedia.
- Per ottenere un'aderenza ottimale i colori dovrebbero essere stampati in linea
- Non lasciar trascorrere più di 24 ore tra una stampa e l'altra.
- Se necessario è possibile aumentare la resistenza all'acqua aggiungendo il catalizzatore AM 9192 dosaggio 0,5 - 5%.
- Lo stesso catalizzatore agisce come promotore di adesione su substrati difficili (per es.: substrati poco trattati o perlescenti) e in ogni caso la durata dell'inchiostro è limitata a 4-8 ore in funzione del colore.
- La catalisi completa avviene dopo 24h dalla stampa.



### Vantaggi del prodotto

#### PROPRIETA'

Veloce polimerizzazione

Flammatura

Composto da resine di alta qualità

Effetto TIXOTROPICO

#### VANTAGGI

Alta produttività

Adesione ad una vasta gamma di supporti  
( PETG, PETP )

Alta resistenza ai profumi

Migliore definizione del tratto

## Gamma colori

### Sistema EDA ECO

MID YELLOW	710
GOLDEN YELLOW	720
MANDARIN	730
VERMILION	740
DARK RED	750
PINK	760
VIOLET	770
PRIMARY BLUE	780
EMERALD GREEN	790
DARK BLUE 00/06/23/D	670

### Pigmenti concentrati MULTIFLEX

N.B. ESENTI DA FOTOINIZIATORE

MID YELLOW CONC.	715
GOLDEN YELLOW CONC.	725
MANDARIN CONC.	735
VERMILION CONC.	745
DARK RED CONC.	755
PINK CONC.	765
VIOLET CONC.	775
PRIMARY BLUE CONC.	785
EMERALD GREEN CONC	795
BLACK CONC.	415

### STANDARDS

NERO	701
NERO COPRENTE	3084
NERO COPRENTISSIMO	705
BIANCO	702
BIANCO COPRENTE	3025
BASE VARNISH *	091
BASE GEL TIXOTROPICO	098
ARGENTO	800

### \* METALLIZZATI

BASE 091 = 80%	+	POLVERE ORO = 20%
BASE 091 = 80%	+	POLVERE ARGENTO = 20%

E' possibile aumentare l'intensità di colore aggiungendo una piccola percentuale di pigmento concentrato Multiflex

→

### Attenzione:

L'aggiunta di troppo pigmento concentrato può impedire la polimerizzazione completa dell'inchiostro.

Non stampare mai i concentrati tal quali.



## Lavaggio

### LAVAGGIO TELAI 110

(cod. 68.110)

### SOLVENTE LAVAGGIO G.F.1

(cod. 68.91V)

### SOLVENTE LAVAGGIO 95 AL

(cod. 68.95 AL)

Odore tenue, meno persistente.

Sono utilizzabili anche altri Solventi Lavaggio, per informazioni a tale proposito è disponibile sul nostro sito "Solventi Lavaggio e Diluenti"



## Additivi

### Fotoiniziatore ST.307:

(da 0,5 a 5%)

Non ingiallente. Da utilizzare nei casi in cui la polimerizzazione risulta difficoltosa o quando si aggiungono i concentrati Multiflex.

### Catalizzatore AM 9192:

(da 0,5 a 5%)

Per una maggiore resistenza all'acqua.

### Catalizzatore ST.305:

(da 0,5 a 5%)

Per una maggior tenuta su materiali difficili e metallizzati.

### Additivo stampa a caldo AM 3089:

(da 3 a 5%)

### Additivo antistatico AM 9231:

(da 0,5 a 2%)

Per evitare "i baffetti" in fase di stampa.

### Additivo antigraffio AM 9115 (polvere):

(da 0,5 a 2%)

Per evitare lo sfregamento dei flaconi durante il processo post-stampa.

### Additivo gelificante liquido GS 876:

(da 0,5 a 3%)

### Additivo Livellante 150.AD75

(da 0,3 a 1%)

## Diluenti

### Diluyente 301.D.022:

(da 1 a 5%)

Esente da NVP, incolore.

### Diluyente 6 E:

(da 1 al 5%)

Con NVP, ingiallente, ottima tenuta.

Utilizzato per stampa su PVC



\*\*\*\*\*

## Durata e conservazione

Gli inchiostri Polyplus hanno una stabilità garantita per un anno dalla data di produzione, non diluiti, nel contenitore originale.

Speciali miscele di colore sono garantite per un anno dalla data di produzione. La garanzia citata è applicabile all'inchiostro immagazzinato in un ambiente secco, scuro e ben ventilato tra 10-30° C (50 – 86 °F).

## Legislazione e Sicurezza

La maggior parte degli inchiostri da stampa e prodotti connessi formulati da ENCREs DUBUIT non contengono nessuna delle sostanze estremamente preoccupanti (SVHC) candidate all'autorizzazione (al 25.06.2020) in concentrazione superiore allo 0,1%.

I nostri prodotti sono conformi alle esigenze delle Direttive 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) e 94/62/CE (Livello di concentrazione dei metalli pesanti presenti negli imballi).

Per ulteriori informazioni relative alle nostre conformità regolamentari, consultate il nostro documento Eco System, disponibile a richiesta.

Questa serie non deve essere utilizzata per la stampa di materiali di imballo alimentare che non sia riconosciuto come barriera protettiva (plastica, cartone, carta ed etichette incollate su questi supporti).

\*\*\*\*\*

*DUBUIT garantisce la qualità dei prodotti.*

*Ciononostante non può garantire i risultati finali, non potendo esercitare nessun controllo sulle procedure di produzione individuali. La nostra responsabilità è limitata unicamente al cambio di inchiostro e vernice. La qualità del supporto da stampare può variare, così come la qualità dell'inchiostro ivi stampato. Di conseguenza le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, basandoci sullo stato della nostra esperienza. Tutto ciò è valido anche per la nostra assistenza tecnica. Quando utilizzate i nostri inchiostri e le nostre vernici su un nuovo supporto o quando cambiate procedura, vi raccomandiamo caldamente di effettuare delle prove prima di iniziare la produzione; ciò per assicurare una totale compatibilità.*