

TAMPO MG-PAD

Inchiostro tampografico bicomponente, a base solvente, per applicazioni industriali su vetro e metallo.

Compatibile con tutti i tipi di calamaio.

APPLICAZIONE E STAMPA

MG-PAD è un inchiostro tampografico bicomponente (epossidico) per applicazioni industriali.

Substrati:

- Vetro
- Metallo

Aspetto: Lucido

Proprietà:

Questo inchiostro per tampografia è caratterizzato da un'eccellente durezza, resistenza meccanica e chimica.

DILUIZIONE E ASCIUGATURA

MG-PAD deve essere regolato alla viscosità desiderata prima dell'uso con uno dei seguenti diluenti :

- **Diluyente Rapido: T-F**
- **Diluyente Universale: T-U**
- **Diluyente Lento: T-S**

La scelta del diluente dipende dai parametri di stampa, dalla velocità di produzione e anche dall'ambiente della macchina.

Il tempo di asciugatura (al tatto) è legato al deposito di inchiostro stampato sul substrato.

Dipende dai parametri di stampa come la scelta della lastra, la scelta del diluente o la temperatura circostante.

CLICHES E MACCHINE DA STAMPA

La modalità di asciugatura di MG-PAD assicura un uso adatto sia a sistemi aperti che chiusi, a condizione che la viscosità del prodotto sia regolata con il diluente appropriato.

Si possono usare piastre in acciaio o in fotopolimero.

Una profondità di incisione da 18 a 34 Micron è raccomandata per un'applicazione ottimale.

L'assenza di elementi corrosivi nell'inchiostro assicura un uso sicuro su lastre di acciaio.

I migliori risultati di stampa si ottengono usando un tampone nuovo o uno che è stato riattivato con un panno imbevuto di un solvente alcolico per rimuovere il silicone in eccesso dalla superficie.

Evitare di usare vecchi tamponi con una superficie ruvida.

INDURENTE E DURATA DELLA MISCELA

Quando MG-PAD è miscelato con il 5% di indurente AM 9192, la pot life è di circa 6 ore a temperatura ambiente (20°C).

Quando si usa il catalizzatore AM 9192, si devono seguire le seguenti istruzioni:

- Aggiungere la quantità necessaria di indurente (5% in peso) e mescolare bene.
- Attendere 15 minuti prima dell'uso, questo tempo è imperativo per ottenere la brillantezza e la resistenza ottimali (un tempo più breve comprometterebbe considerevolmente l'aspetto e soprattutto la resistenza).

INDURENTE	AM 9192
QUANTITA' D'UTILIZZO	95% INCHIOSTRO 5% DILUENTE
DURATA DI UTILIZZO	6 ORE
TEMPERATURA E TEMPI DI POLIMERIZZAZIONE IN FORNO	150° C 30 MINUTI
TEMPI DI POLIMERIZZAZIONE ALL'ARIA APERTA	7 GIORNI

TENSIONE SUPERFICIALE

Una tensione superficiale uniforme di almeno 40 Mn/m è richiesta per una buona adesione.

La superficie del substrato deve essere priva di grafite, silicone, polvere e residui di grasso o sostanze simili (ad esempio impronte digitali)

Lavaggio

Si consiglia:



LAVAGGIO TELAI RAPIDO U.V.
(cod. 68.21)

SOLVENTE LAVAGGIO G.F.1
(cod. 68.91V)

SOLVENTE LAVAGGIO
(cod. 68.95AL)
Odore tenue, meno persistente.

Sono utilizzabili anche altri Solventi Lavaggio, per informazioni a tale proposito è disponibile sul nostro sito "Solventi Lavaggio e Diluenti".

Diluenti / Additivi



INDURENTE AM 9192
AGENTE LIVELLANTE ST 155
DILUENTE RAPIDO : T-F
DILUENTE UNIVERSALE: T-U
DILUENTE LENTO: T-S

Gamma colori **STANDARD - 800**

YELLOW	810
ORANGE YELLOW	820
ORANGE	830
VERMILION	840
RUBINE	850
PINK	860
VIOLET	870
BLUE	880
GREEN	890

BLACK	13
WHITE	83
VARNISH	090

Confezionamento

Barattolo da 1 kg.

Durata e conservazione

Le nostre condizioni di garanzia sono legate ai seguenti periodi massimi di stoccaggio:

- Inchiostri UV standard: 1 anno
- Inchiostri a solvente standard: 1 anno
- Tinte speciali a solvente e UV: 1 anno
- Tinte fluorescenti: 3 mesi
- Tinte oro e argento: 3 mesi
- Tinte trasparenti: 6 mesi
- Indurenti e prodotti speciali: 1 anno

I nostri inchiostri sono garantiti stabili nella loro confezione originale.
La conservazione deve avvenire a una temperatura compresa tra 15 e 25° C.

Legislazione e Sicurezza

La maggior parte degli inchiostri da stampa e prodotti connessi formulati da ENCRES DUBUIT non contengono nessuna delle sostanze estremamente preoccupanti (SVHC) candidate all'autorizzazione (al 25.06.2020) in concentrazione superiore allo 0,1%.

I nostri prodotti sono conformi alle esigenze delle Direttive 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) e 94/62/CE (Livello di concentrazione dei metalli pesanti presenti negli imballi).

Per ulteriori informazioni relative alle nostre conformità regolamentari, consultate il nostro documento Eco System, disponibile a richiesta.

Encres DUBUIT garantisce la qualità dei prodotti.

Ciononostante non può garantire i risultati finali, non potendo esercitare nessun controllo sulle procedure di produzione individuali. La nostra responsabilità è limitata unicamente al cambio di inchiostro e vernice. La qualità del supporto da stampare può variare, così come la qualità dell'inchiostro ivi stampato. Di conseguenza le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, basandoci sullo stato della nostra esperienza. Tutto ciò è valido anche per la nostra assistenza tecnica. Quando utilizzate i nostri inchiostri e le nostre vernici su un nuovo supporto o quando cambiate procedura, vi raccomandiamo caldamente di effettuare delle prove prima di iniziare la produzione; ciò per assicurare una totale compatibilità.