COLORFLEX
SCREEN • PRINTING • INKS

UV BASE BRAILLE FOIL 5175.N

BF – "Benzofenone Free" ***Non CMR***

La BASE 5175.N è trasparente ad essiccazione UV, formulata per applicazioni HOT FOIL (stampa spessorata oro colato) in assenza di cliché, utilizzata nei tratti sottili.
E' adatta a stampa in serigrafia piana o rotativa grazie alla sua eccellente flessibilità.

ALTRE VERSIONI DISPONIBILI :

VS.5175/R.N	BASE TRASPARENTE UV BRAILLE FOIL ***NEW*** UTILIZZATA NEI TRATTI PIU' GROSSI PER UNA MIGLIORE DISTENSIONE
VS.5175/098.GEL.N	BASE TRASPARENTE ***NEW*** OTTIMA TENUTA SU POLIPROPILENE (PP) GEL ALTISSIMO SPESSORE
VS.5171	BASE TRASPARENTE UV A RILIEVO OTTIMA TENUTA SU POLIPROPILENE (PP)
VS.9075.LED	BASE TRASPARENTE UV BRAILLE FOIL UTILIZZATA NEI TRATTI SOTTILI
VS.40/372/15%/N	BASE UV "ORO COLATO" ***NEW*** PER MACCHINE SAKURAI

Vantaggi del prodotto

PROPRIETA'	***VANTAGGI***
Non CMR, Esente da NVP, Benzofenone, e basso contenuto di monomeri aggressivi.	Elevata velocità di stampa.
Base appiccicosa.	Niente fili durante la stampa.
Base trasparente spessorata.	Ricettiva **HOT FOIL**. Alto spessore di lamina.
Reattività elevata su forte deposito.	Aumento della durata di vita delle racle diminuendo il rigonfiamento.

Applicazione e Stampa

- **SUPPORTI**:
  Materiali plastici, carta, cartoncino, PVC, PET, Poliolefine (PP-PE top coated oppure con trattamento corona superiore ai 40 Dyne/cm).



- Adatta ad una grande varietà di applicazioni:
  - Etichette autoadesive.
  - Tickets / cartoni / etichette.
- Eccellente stampabilità di fondi e testi di grande spessore.
- Grande elasticità.
- Buona resistenza chimica generale
- Base stampabile su maglie spesse (consigliate 43-48-77-90-120 fili).
- Buona Viscosità, adatta alla stampa su macchine piane e rotative a bassa velocità.

****

SCHEMA INFORMATIVO

PIASTRA RISCALDANTE 80 / 120°C
30 x 30 cm

ALLUMINIO

GOMMA

Disponibile in 2 diverse durezze

Formato 1
CODICE **A**

TOT. 9 mm

ALLUMINIO 5 mm
GOMMA 4 mm (70 SH)

Formato 2
CODICE **O**

TOT. 6 mm

ALLUMINIO 3 mm
GOMMA 3 mm (55 SH)

LAMINA FOIL

Tessuto 43-120 fili
50 Micron

UV BASE BRAILLE 5175.N

SUPPORTO CARTACEO

Lavaggio



Si consiglia:
LAVAGGIO TELAI RAPIDO U.V.
(cod. 68.21)

SOLVENTE LAVAGGIO G.F.1
(cod. 68.91V)

SOLVENTE LAVAGGIO
(cod. 68.95AL)
Odore tenue, meno persistente.

Sono utilizzabili anche altri Solventi Lavaggio, per informazioni a tale proposito è disponibile sul nostro sito "Solventi Lavaggio e Diluenti"

Diluenti / Additivi



Diluente UV.028
(da 1%)
Esente da NVP, incolore

Durata e conservazione

Le Basi BRAILLE sono garantite per un anno dalla data di produzione, nel loro imballo d'origine, salvo casi particolari. Lo stoccaggio deve essere fatto ad una temperatura compresa tra 10-30° C.

Legislazione e Sicurezza

La maggior parte degli inchiostri da stampa e prodotti connessi formulati da COLORFLEX non contengono nessuna delle sostanze estremamente preoccupanti (SVHC) candidate all'autorizzazione (al 25.06.2020) in concentrazione superiore allo 0,1%.
I nostri prodotti sono conformi alle esigenze delle Direttive 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) e 94/62/CE (Livello di concentrazione dei metalli pesanti presenti negli imballi).
Questa serie non deve essere utilizzata per la stampa di materiali di imballo alimentare che non sia riconosciuto come barriera protettiva (plastica, cartone, carta ed etichette incollate su questi supporti).

****

COLORFLEX garantisce la qualità dei prodotti.

Ciononostante non può garantire i risultati finali, non potendo esercitare nessun controllo sulle procedure di produzione individuali. La nostra responsabilità è limitata unicamente al cambio di inchiostro e vernice. La qualità del supporto da stampare può variare, così come la qualità dell'inchiostro ivi stampato. Di conseguenza le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, basandoci sullo stato della nostra esperienza. Tutto ciò è valido anche per la nostra assistenza tecnica. Quando utilizzate i nostri inchiostri e le nostre vernici su un nuovo supporto o quando cambiate procedura, vi raccomandiamo caldamente di effettuare delle prove prima di iniziare la produzione; ciò per assicurare una totale compatibilità.