

UV UVIGLASS

Inchiostro serigrafico UV per vetro.



Applicazione e Stampa

- Adesione e resistenza allo sfregamento su: vetro flammato e ricoperto.
- Inchiostro bicomponente: prima di stampare, aggiungere il Catalizzatore AM9192 al 4% e miscelare omogeneamente.
- Questa miscela ha una durata di vita di 10 ore se immagazzinata in ambiente asciutto, scuro e ben ventilato, ad una temperatura tra 18-25°C.
- Non è richiesto post trattamento termico.
- Buona resistenza agli agenti chimici e cosmetici.
- Resistenza all'acqua ottenuta dopo circa 24h.

Tutti i substrati possono essere differenti tra loro in stampabilità.

Per questo motivo, sono essenziali dei test preliminari, al fine di determinare l'adeguatezza per l'utilizzo che se ne vuole fare.

La superficie del vetro deve essere esente da grafite, silicone, polvere o residui come grasso o similari (per esempio impronte digitali).

Per vetro freddo e/o ricoperto, deve essere eseguito un pre-trattamento di flammatura (Silano e Pyrosil) o riscaldamento. Immediatamente prima della stampa, migliora l'adesione dell'inchiostro al substrato.

Vantaggi del prodotto

| PROPRIETA' | VANTAGGI |
|---|--|
| Adatto ad una vasta gamma di applicazioni | Vetro pre-trattato, freddo e ricoperto: Bottiglie da bere. Bottiglie di cosmetici pre-trattate e non. Bicchieri da ristoranti pre-trattati e non: bicchieri per bere, posacenere ... Vetri float pre-trattati e non per utilizzo interno: macchine da gioco d'azzardo, specchi, vetri per mobili, separatori ... |
| Brillante, colori ad alta lucentezza | Stampe più intense |
| Alta reattività | Veloce asciugatura |
| Durata di vita in bicomponente minimo 10h | Gamma di tempo adeguata per uso industriale |
| Non richiede post trattamento termico | Elimina gli essiccamenti legati all'utilizzo dei forni |

Gamma Colori

Sistema EDA ECO

| | |
|---------------|-----|
| MID YELLOW | 710 |
| GOLDEN YELLOW | 720 |
| MANDARIN | 730 |
| VERMILION | 740 |
| DARK RED | 750 |
| PINK | 760 |
| VIOLET | 770 |
| PRIMARY BLUE | 780 |
| EMERALD GREEN | 790 |

STANDARDS

| | |
|--------------------|-----|
| NERO COPRENTE | 703 |
| NERO | 701 |
| BIANCO COPRENTE | 706 |
| BASE TRASPARENTE | 095 |
| BASE PER METALLI * | 091 |

* METALLIZZATI

| | |
|-------------------------|-----------------------|
| BASE 91 = 65% | POLVERE ORO = 35% |
| BASE 91 = 75% | POLVERE ARGENTO = 25% |
| + | |
| DILUENTE = dall'1 al 5% | |
| CATALIZZATORE = 10% | |

VARNISH WINDOW GLOSS HGM 3859 → EFFETTO FINESTRA

E' in grado di rendere lucido un vetro opaco / satinato.

FROSTED VARNISH HVD 3645 → EFFETTO OPACO

E' in grado di opacizzare la superficie in vetro

Lavaggio



Si consiglia:
LAVAGGIO TELAI RAPIDO U.V.
(cod. 68.21)

SOLVENTE LAVAGGIO G.F.1
(cod. 68.91V)

SOLVENTE LAVAGGIO
(cod. 68.95AL)
Odore tenue, meno persistente.

Sono utilizzabili anche altri Solventi Lavaggio, per informazioni a tale proposito è disponibile sul nostro sito la "Scheda Tecnica Lavaggi".

Diluenti / Additivi



Diluyente ST178
Per ridurre la viscosità di stampa
(da 1 a 5%)

Fotoiniziatore ST307
(da 1 a 5%)

Catalizzatore AM9192
(prima di stampare, aggiungere al 4%)

Tinte a campione

Colorflex S.r.l. offre un servizio completo di miscelazione colori da 1 kg. A tale scopo, abbiamo bisogno di ricevere più informazioni possibili riguardo al tipo di substrato, colore, maglia usata, campione...

Durata e conservazione

Gli inchiostri serie Uviglass non diluiti conservati nei contenitore originale hanno una durata di un anno dalla data di produzione. Speciali colori miscelati sono garantiti per un anno dalla data di miscela.

Le suddette garanzie citata sono applicabili ad inchiostri immagazzinati in un ambiente asciutto, scuro e ben ventilato ad una temperatura compresa tra 10 e 30° C (50 – 86 °F).

Standard e Legislazione

Gli inchiostri UVIGLASS sono forniti nel sistema di colori EDA ECO ed in conformità agli standard di sicurezza dei giochi per bambini della CEE (EN-71/3, Aprile '89), che limitano la quantità massima dei seguenti metalli estraibili da una stampa finita: Selenio, Cromo, Bario, Arsenico, Antimonio, Piombo, Mercurio e Cadmio. Non contengono N-Vinyl-2-Pirrolidone (NVP).

In fase di stampa di bottiglie di vetro per bevande, è importante predisporre la decorazione al di fuori dell'area che verrebbe a contatto diretto con la bocca, poiché la presenza di monomeri residui e prodotti in deterioramento del fotoiniziatore potrebbero non essere completamente esclusi, anche se polimerizzato a sufficienza.

DUBUIT garantisce la qualità dei prodotti.

Ciononostante non può garantire i risultati finali, non potendo esercitare nessun controllo sulle procedure di produzione individuali. La nostra responsabilità è limitata unicamente al cambio di inchiostro e vernice. La qualità del supporto da stampare può variare, così come la qualità dell'inchiostro ivi stampato. Di conseguenza le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, basandoci sullo stato della nostra esperienza. Tutto ciò è valido anche per la nostra assistenza tecnica.

Quando utilizzate i nostri inchiostri e le nostre vernici su un nuovo supporto o quando cambiate procedura, vi raccomandiamo caldamente di effettuare delle prove prima di iniziare la produzione; ciò per assicurare una totale compatibilità.

