

UV POLYLED

Inchiostro UV / UV LED polimerizzabile, specialmente studiato per la stampa diretta su imballi, contenitori, cosmesi, prodotti chimici ad uso domestico, e altre applicazioni.



Applicazione e Stampa

- Adesione ad una vasta gamma di materiali:
 - Polietilene pretrattato (HDPE e LDPE),
 - Polipropilene (PP),
 - Poliestere (PET e PETG),
 - PVC rigido,
 - Policarbonato (PC),
 - Polistirene (PS).
- Prima di stampare su PE e PP, ricordare che il substrato deve essere pretrattato tramite fiammatura. Mediante questo processo, la superficie di tensione aumenterà ed è possibile un'adesione molto buona da 44 Mn/M (Dynes/cm)
- La superficie di substrato deve essere assolutamente pulita da residui da contaminazione, come ad esempio il grasso e l'olio.
- Per via dei parametri del processo, i substrati PET e PETG possono avere grandi differenze sulla superficie di tensione, che possono essere corrette tramite un pre-trattamento con una fiamma gas leggera.
- Dato che tutti i substrati di stampa citati possono essere diversi in stampabilità, anche se si tratta di un unico tipo, test preventivi sono essenziali per determinare sia l'adattabilità all'uso stabilito, che la giusta adesione.

Vantaggi del prodotto

PROPRIETA'	VANTAGGI
	POLIMERIZZAZIONE MOLTO VELOCE
FOTOINIZIATORE CON BUONE CARATTERISTICHE PERFORMANTI	ALTA BRILLANTEZZA
RESINA PURISSIMA, MULTIFUNZIONE, DI ALTA QUALITA'	RESISTENZA ALL'ACQUA MOLTO BUONA
	OTTIMA ADESIONE AL PVC

Caratteristiche

Gli inchiostri Polyled sono fatti su misura per il bisogno del mercato del contenitore per la stampa su bottiglie di plastica.

Per la maggior parte dei substrati e delle applicazioni aggiungere al Polyled il 4% di INDURENTE AM 9192, e miscelare omogeneamente.

La miscela ha una Pot Life di un minimo di 8 ore ad una temperatura ambiente da 18° a 25° C.

Polyled è un inchiostro a polimerizzazione rapida, adatto anche per stampe ad alta velocità.

Per la stampa serigrafica, la viscosità può essere ulteriormente ridotta aggiungendo dall'1 al 10% di DILUENTE ST178 all'inchiostro.

Polimerizzazione

Polyled è un inchiostro UV LED a veloce polimerizzazione.

Un picco di intensità di 395 nm è necessario per la polimerizzazione LED, ma lo strato di inchiostro può anche essere polimerizzato con un'unità di polimerizzazione regolare, che emette Mj e Mw di:

120 mJ / cm² a 600 mW / cm² per la maggior parte dei colori.

Un'unità di polimerizzazione UV con una lampada a vapore a mercurio a media pressione (180-200 W/cm) polimerizzerà Polyled ad una velocità di cinghia di 4500 passi all'ora (20 m/min).

Il bianco coprente, tutte le tinte coprenti e inchiostri metallici polimerizzano più lentamente a causa del loro alto contenuto di pigmenti (circa 3000 passi / h (10 m/min)).

Gli inchiostri Polyled sono molto sensibili ai raggi UV della luce del giorno, e ai raggi UV emessi da alcuni tubi fluorescenti.

Devono pertanto essere prese speciali precauzioni per evitare l'esposizione diretta al prodotto.

Allo stesso modo, le radiazioni in interferenza, anche indirette dal modulo di polimerizzazione UV verso il telaio e/o il substrato stampato, devono essere evitate.

Fare attenzione alle infiltrazioni di luce, le finestre e le luci in alto polimerizzano l'inchiostro nel telaio; sono raccomandati dei filtri per la luce.

Se si lasciasse un contenitore scoperto, potrebbe formarsi una sorta di "pelle" sulla superficie dell'inchiostro, causata dalla reazione con la luce ambientale.

Resistenza alla luce

Nella Serie Polyled ci sono pigmenti di media ed alta resistenza alla luce.

Data la presenza dell'agente ancorante utilizzato, tutte le tinte Polyled sono idonee ad un limitato utilizzo alla luce (fino a 3 mesi).

Resistenza allo stress

A seguito accurata e corretta asciugatura, lo strato di inchiostro mostra una notevole adesione, così come Resistenza allo sfregamento, al graffio e al blocking.

E' resistente ai solventi (DIN 16 524), Alcool (96% etanolo), alla traspirazione delle dita, e a ulteriori riempitivi comuni alcalini e acidi.

o Etanolo: 500 colpi a doppio sfregamento

o Acetone: 100 colpi a doppio sfregamento

o Buona resistenza al profumo di essenza: dopo 24 ore test a lungo termine

Gamma colori

TINTE BASE - Sistema EDA ECO 700

MID YELLOW	710
GOLDEN YELLOW	720
MANDARIN	730
VERMILION	740
DARK RED	750
PINK	760
VIOLET	770
PRIMARY BLUE	780
EMERALD GREEN	790

STANDARDS

NERO	701
NERO COPRENTE	703
BIANCO	702
BIANCO COPRENTE	706
BASE	095

VERNICI

VARNISH *	090
-----------	-----

*

La **Varnish 090** è una vernice trasparente sovrastampabile, e può essere anche usata per aumentare la trasparenza di alcune tinte.

Può essere utilizzata in qualità di legante per polveri metalliche / paste / perlescenti / glitter. E' anche idonea per realizzare finestre lucide su vetro satinato.



Lavaggio

Si consiglia:

LAVAGGIO TELAI RAPIDO U.V.
(cod. 68.21)

SOLVENTE LAVAGGIO G.F.1
(cod. 68.91V)

SOLVENTE LAVAGGIO 95 AL
(cod. 68.95AL)
Odore tenue, meno persistente.

Sono utilizzabili anche altri Solventi Lavaggio, per informazioni a tale proposito è disponibile sul nostro sito la "Scheda Tecnica Solventi"



Diluenti / Additivi

DILUENTE 301.D.022
(da 1 a 10% in base al peso)
Il diluente riduce la viscosità della stampa.

INDURENTE AM 9192
4 %
Prima di stampare è necessario aggiungere l'indurente AM 9192 all'inchiostro. (Pot Life circa 8 ore)

FOTOINIZIATORE PI LED : AM 9335
FOTOINIZIATORE PI MIXTE: HGM 5094
(da 1 a 3% in base al peso)
Questi fotoiniziatori non contengono Componenti CMR.

Tessuti, modelli (stampi)

La selezione di tessuti dipende dalla velocità di polimerizzazione desiderata e la produttività, così come la coprenza richiesta.

In genere, tutti i tessuti da 120.34 a 165.27 fili (1:1 intreccio semplice) possono essere utilizzati, ma si raccomanda a 140.31 fili.

Una tensione del telaio alta e uniforme (> 16 N) è anche importante per garantire un deposito di inchiostro definito.

Polyled può essere utilizzato con tutte le stampe, così come film capillari (15-20 Mic), foto emulsioni o modelli combinati.

Consumo

Il consumo è circa 50-70 m²/kg di superficie stampata in base ai fili e il substrato scelto.

Tinte a campione

Colorflex S.r.l. offre un servizio completo di miscelazione colori da 1 kg. A tale scopo, abbiamo bisogno di ricevere più informazioni possibili riguardo al tipo di substrato, colore, maglia usata, campione...

Salute e Sicurezza

In fase di stampa su bicchieri o bottiglie, è importante inserire la decorazione al di fuori dell'area che viene a contatto diretto con la bocca, poiché la possibile presenza di monomeri residui e prodotti di degradazione dei fotoiniziatori non possono essere totalmente esclusi, anche se l'inchiostro è stato sufficientemente polimerizzato. In pratica, si è rilevata idonea una distanza di 2 cm tra la decorazione e il bordo.

Standard e Legislazione

Le tinte standard POLYLED sono fornite nel sistema colori 700 e sono conformi allo standard CEE EN-71/3 per la sicurezza dei giochi per bambini, datato Aprile '89, che limita le quantità massime dei seguenti 8 metalli estraibili da una stampa finita: Selenio, Cromo, Bario, Arsenico, Antimonio, Piombo, Mercurio e Cadmio. Questi inchiostri sono anche conformi al Decreto Nr. 98/638.

Garantiamo, inoltre, che non ci sono aggiunte volontarie di metalli pesanti durante il processo di produzione. Questo inchiostro non contiene N-Vinyl-2-Pyrrolidone (NVP) e componenti CMR.

Durata e conservazione

I colori base standard hanno una stabilità garantita per un anno dalla data di produzione, non diluiti, nel contenitore originale. Tinte speciali sono garantite un anno dalla data di produzione.

La garanzia citata è applicabile all'inchiostro immagazzinato in un ambiente secco, scuro e ben ventilato tra 10-30° C. (50 – 86 °F)

DUBUIT garantisce la qualità dei prodotti.

Ciononostante non può garantire i risultati finali, non potendo esercitare nessun controllo sulle procedure di produzione individuali. La nostra responsabilità è limitata unicamente al cambio di inchiostro e vernice. La qualità del supporto da stampare può variare, così come la qualità dell'inchiostro ivi stampato. Di conseguenza le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, basandoci sullo stato della nostra esperienza. Tutto ciò è valido anche per la nostra assistenza tecnica.

Quando utilizzate i nostri inchiostri e le nostre vernici su un nuovo supporto o quando cambiate procedura, vi raccomandiamo caldamente di effettuare delle prove prima di iniziare la produzione; ciò per assicurare una totale compatibilità.